



nupigeco 

nupigeco 



 Nupigeco S.p.A.	pag. 1
 Polietilene Tubi	pag. 2
 Elofit	pag. 3
 Elopress	pag. 4
 Smartflex	pag. 5
 Oiltech	pag. 6
 Sistema Niron	pag. 7
 Multinupi	pag. 8
 Multigeco	pag. 9
 Elotherm	pag. 10
 Polysystem	pag. 11
 Ecowave	pag. 12



nupigeco

Nel 2008 **Nupi S.p.A.** e **Geco System S.p.A.** (entrambe nate negli anni settanta) si uniscono per formare **NUPIGECO S.p.A.**, un'unica grande realtà industriale con stabilimenti in quattro continenti.

Le principali sedi produttive sono localizzate in Italia nelle province di Bologna e Varese dove, negli anni, è maturata l'esperienza e sostenuto lo sviluppo necessari alla produzione di sistemi all'avanguardia per i settori idrosanitario, industriale, per il trasporto di gas, per l'irrigazione ed il riscaldamento.

Alle due aziende si unisce l'esperienza della **Industrial Division** fondata nel 1995 e preposta alla produzione di tubazioni polimeriche specificatamente dedicate ai mercati petroliferi.

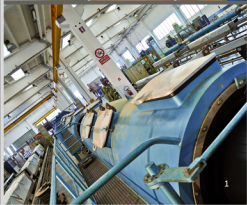
Nupigeco, oggi, vanta una produzione di più di 20'000 tipi di tubi e raccordi coradati da certificazioni di livello europeo ed internazionale.

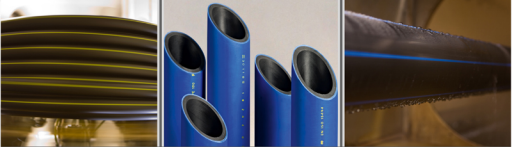
Tubi e raccordi di tutti i sistemi sono realizzati con le più moderne tecniche di produzione e commercializzati con diversi marchi, ognuno con peculiarità e caratteristiche differenti.

La qualità dei nostri prodotti è certificata dal superamento dei test di settore e dalla conformità alle normative dei cinque continenti.

Ricerca, controllo, qualità e assistenza post-vendita ci hanno consentito di ottenere riconoscimenti internazionali e di conquistare sia i mercati emergenti che quelli più difficili da penetrare.

Nupigeco esporta tubi e raccordi per impianti petroliferi, gasdotti, acquedotti per la distribuzione di acqua calda e fredda degli impianti idro-sanitari e di condizionamento in 67 paesi.





PolietileneTUBI

Tubi in polietilene PE 100 NADIR

La nostra linea di tubi in polietilene PE 100 NADIR è idonea per condotte di fluidi in pressione (Acquedotti e Gasdotti).

È conforme alle norme UNI EN 12201-2 e UNI EN 1555-2 per il trasporto di acqua ad uso umano e UNI EN ISO 15494 per il trasporto di acqua per applicazione industriale (es: antincendio).

Le tubazioni PE 100 NADIR sono idonee al trasporto di acqua potabile in quanto conformi al D.M. n° 174 del 6 aprile 2004 e sono conformi alle prescrizioni del D.L. nr 31 del 02/02/2001 e del DPR 236 del 1988 per quanto riguarda le caratteristiche organolettiche dell'acqua trasportata.

Tubi in polietilene PE 100 RC

Il PE 100 RC (resistant to crack) permette la costruzione di tubi per il trasporto di fluidi in pressione conforme alle norme UNI EN 12201 e ISO 4427 ad alta resistenza alla propagazione lenta della frattura e ai carichi puntuali.

Prodotte e commercializzate con il nome commerciale NADIR PLUS queste tubazioni soddisfano anche la specifica tecnica tedesca DIN PAS 1075:2009.

Tale specifica definisce i requisiti minimi che le tubazioni in polietilene devono avere per poter essere impiegate nelle installazioni con metodi di posa alternativi.

NADIR plus è inoltre idoneo al trasporto di fluidi industriali secondo le prescrizioni della norma EN ISO 15494.

Per ridurre i sempre più crescenti costi di posa in opera, sono state sviluppate nuove tecniche d'installazione senza scavo e sono state elaborate tecniche di posa tradizionali a cielo aperto ma senza letto di sabbia.

Tali tecniche, particolarmente gravose per i tradizionali tubi in polietilene, impongono l'impiego di tubazioni ad elevatissima resistenza alla propagazione lenta della frattura e ai carichi puntuali.

Tali caratteristiche sono presenti nelle tubazioni NADIR plus, che risultano pertanto estremamente resistenti ad urti, abrasioni, carichi puntuali da pietre, incisioni e scalfitture esterne.

Questo ne fa una scelta estremamente sicura ed affidabile, anche in caso di installazioni tradizionali con letto di sabbia, permettendo di tollerare anche operazioni di movimentazione e posa non propriamente corrette.

NADIR plus offre la possibilità di ridurre notevolmente i costi complessivi di installazione, l'impatto ambientale e gli oneri sociali connessi all'installazione stessa.

In caso di posa tradizionale con scavo a cielo aperto, NADIR plus consente una prima riduzione dei costi di posa ove sia previsto l'impiego del materiale di scavo (materiale di risulta) ed un abbattimento di tali costi, fino al 50%, in caso di posa senza letto di sabbia e impiego del materiale di scavo.

Tubi in polietilene PE 80 per acqua e gas

I tubi in polietilene PE 80 sono ideati per il trasporto di acqua e gas in pressione (Acquedotti e Gasdotti).

I tubi NUPIPRESS sono conformi alla norma UNI EN 12201-2 e alla norma UNI EN ISO 15494 per il trasporto di acqua per applicazione industriale (es: antincendio).

Sono idonei al trasporto di acqua potabile in quanto conformi al D.M. n° 174 del 6 aprile 2004 e sono conformi alle prescrizioni del D.L. nr 31 del 02/02/2001 e del DPR 236 del 1988 per quanto riguarda le caratteristiche organolettiche dell'acqua trasportata.

I tubi NUPIGAS sono conformi alla norma UNI EN 1555-2 ed alla norma UNI ISO 4437 nonché alla prescrizione del DM 24/11/84 e sua modifica dell'11/99.

Tubi in polietilene PEbd per trasporto fluidi

I tubi in polietilene bassa densità sono idonei al trasporto di fluidi in pressione e sono prodotti in conformità alla norma UNI 7990 (secondo le cui prescrizioni tali tubazioni non sono idonee all'impiego negli acquedotti, nelle reti antincendio, per usi industriali e comunque in tutti gli impianti per i quali è prevista una condizione di esercizio costantemente in pressione).

Sono idonei al trasporto di acqua potabile in quanto conformi al D.M. n° 174 del 6 aprile 2004.





EloFIT

Elofit è un sistema completo di raccordi elettrosaldabili, saldabili testa a testa e pezzi speciali in PE Alta Densità (PE 100) PN 16 - 55 adatti alla realizzazione di impianti per il trasporto di fluidi in pressione.

Ogni raccordo di questa gamma è pensato, progettato e realizzato in conformità a rigidissimi standard internazionali tra i quali:

- UNI EN ISO 15494 che regola i sistemi di materiali plastici adatti alle applicazioni industriali.
- UNI EN 15501 che disciplina i sistemi di tubazioni plastiche per il trasporto e la distribuzione di gas combustibili.
- UNI EN 12201 che definisce i sistemi di tubazioni plastiche adatti alla distribuzione dell'acqua.

Tutti gli articoli della gamma Elofit sono, inoltre, realizzati con materiali atossici in conformità al D.M. 174 del 06 Aprile 2004.

Il sistema Elofit utilizza, in prevalenza, la tecnologia e il metodo dell'unione attraverso l'elettrofusione.

I raccordi ELOFIT sono ottenuti per stampaggio ad iniezione di polietilene alta densità PE 100, hanno quindi ottime proprietà di:

- Resistenza alla corrosione anche in terreni aggressivi;
- Resistenza alle correnti vaganti;
- Resistenza agli urti anche a basse temperature;
- Resistenza agli agenti chimici;
- Resistenza all'abrasione;
- Resistenza ai microorganismi e atossicità.

All'interno dei raccordi elettrosaldabili trovano alloggiamento delle resistenze elettriche collegate all'esterno da due capicorda.

Applicando alla resistenza una determinata tensione per un

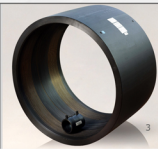
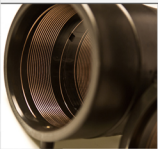
certo tempo, tramite una macchina saldatrice collegata al capicorda, l'energia dissipata sotto forma di calore (calcolata in fase di progetto) fa in modo che il polietilene del tubo e del raccordo si fondano in un sistema monolitico.

A raffreddamento avvenuto si ottiene, quindi, un collegamento omogeneo, robusto, sicuro e affidabile nel tempo.

I principali campi d'applicazione del sistema Elofit sono quelli in cui si devono realizzare impianti:

- Per convogliare acqua potabile e liquidi ad uso alimentare;
- Per trasportare Gas combustibile;
- Di depurazione;
- D'irrigazione centralizzata;
- Di condotte per impianti chimici;
- Di fognatura in pressione per usi industriali;
- Di reti antincendio;
- Di relining (risanamento vecchie reti).

La qualità dei raccordi Elofit è garantita dai maggiori certificati internazionali:



ELOPRESS

La linea di raccordi ELOPRESS completa le linee POLIETILENETUBI ed ELOFIT per il convogliamento e la distribuzione di acqua potabile e liquidi ad uso alimentare.

Si tratta di raccordi a serraggio meccanico composti da:

- Corpo in PP;
- Guarnizione che garantisce una perfetta tenuta idraulica;
- Bussola in PP;
- Anello di serraggio, che assicura al sistema la tenuta meccanica (evita lo sfilamento del tubo);
- Ghiera, che sostiene il serraggio del sistema a compressione.

Utilizzabile con tubazioni in polietilene alta, media e bassa densità ad una temperatura di esercizio massima di 20°C, ELOPRESS è progettato e realizzato secondo le norme UNI 9561, ISO 14236 e DIN 8076 e risponde alle direttive di atossicità previste nel D.M. n° 174 del 6 Aprile 2004.

I raccordi Elopess permettono la realizzazione di reti che vanno dal ø 16 al ø 110 e sono perfetti per realizzare:

- Impianti di trasporto di acqua potabile;
- Convogliamento di fluidi alimentari;
- Sistemi antincendio;
- Impianti in pressione;
- Impianti di irrigazione.

La gamma Elopess è completata da una serie di selle di derivazione e prese a staffa dal ø 25 al ø 160, sia normali che con anello di rinforzo inox, composte da due parti in polipropilene unite da 2, 4 o 6 bulloni a seconda dei diametri.

Caratteristiche del materiale

La linea ELOPRESS è conforme alle norme per il convogliamento di acqua potabile e fluidi alimentari secondo le prescrizioni vigenti in Italia. (Circolare N.174 del 06/04/2004 del Ministero della Sanità).

ELOPRESS è progettato per sostenere una pressione nominale a 20°C:

- Raccordi PN 16 (16 bar) ø 16 - 63;
- Raccordi PN 10 (10 bar) ø 75 - 110;
- Prese a staffa PN10.



SMARTFLEX™

Smartflex è un sistema completo per il trasporto di carburanti per autoveicoli e fluidi aggressivi.

Il sistema, usato ed approvato dalle principali compagnie petrolifere in tutto il mondo, in risposta alle cui esigenze è stato concepito, sviluppato, realizzato e lanciato con successo sul mercato da Nupigeco.

La gamma Smartflex include:

- Tubi rivestiti singola parete sia per le linee di prodotto che per le linee di ventilazione e recupero vapori;
- Tubi rivestiti doppia parete per esigenze di contenimento e monitoraggio;
- Raccordi a elettrofusione per giunzioni sicure, durevoli e resistenti alla corrosione;
- Raccordi a codolo;
- Raccordi meccanici;
- Premistoppa per la sigillatura dei pozzetti;
- Sistema di monitoraggio delle perdite;
- Pozzetti per passo d'uomo e per distributore in polietilene ad alta densità;
- Accessori a supporto dell'installazione.

Tutti i prodotti sono disponibili in varie dimensioni e configurazioni, rendendo così il sistema adattabile a tutte le esigenze di installazione.

Tecnologia di avanguardia e riduzione dei costi

Le tubazioni Smartflex sono composte del tipo multistrato plastico, a singola o doppia parete.

Esse uniscono le eccellenti e ben note proprietà meccaniche dell'HDPE alle ottime caratteristiche di compatibilità chimica di speciali tecnopolimeri ad azione barriera, garantendo un livello di sicurezza difficilmente raggiungibile dalle altre soluzioni offerte sul mercato.

Primo nel suo campo

Il rivestimento barriera dei tubi Smartflex li protegge dagli effetti indotti dal contatto con il carburante, primi fra i quali la dilatazione e la degradazione chimica.

Inoltre, il rivestimento funge da barriera e riduce la permeabilità al fluido trasportato.

Il rivestimento interno delle tubazioni Smartflex garantisce non solo l'ottima resistenza chimica ma anche limitate perdite di carico grazie ad una superficie interna particolarmente liscia.

La combinazione di questi fattori garantisce un'elevata durabilità della tubazione alle condizioni di utilizzo più critiche.

Caratteristiche principali

- Elevata resistenza all'urto;
- Elevata resistenza alla corrosione;
- Elevata resistenza chimica agli idrocarburi, soluzioni saline, acide ed alcaline;
- Eccellente resistenza a lungo termine alla pressione;
- Perdite di carico minime;
- Elevata stabilità termica da -20°C (-4°F) a +30°C (+86°F);
- Eccellente resistenza all'abrasione;
- Alta resilienza.

Applicazioni tipiche

Trasporto degli idrocarburi presso:

- Stazioni di servizio: linee di trasporto prodotto, linee di riempimento, linee di recupero vapori, linee di ventilazione;
- Raffinerie: linee di trasferimento;
- Aree di stoccaggio e depositi: linee di trasferimento e riempimento;
- Aeroporti e marine: linee di trasporto prodotto, linee di riempimento, linee di recupero vapori e linee di ventilazione.





OILTECH™

Nel 1995, in seguito ad un completo programma di ricerca e sviluppo, l'azienda ha introdotto un nuovo e rivoluzionario sistema di tubazioni specificatamente disegnato per applicazioni chimiche e petrolchimiche.

Da allora, la linea è stata lanciata sul mercato globale: la linea OILTECH per il trasporto di petrolio e gas dai giacimenti di idrocarburi (Upstream).

Applicazioni di OILTECH Y100

Caratterizzato da una bassa permeabilità agli idrocarburi, OILTECH Y100 è la scelta migliore ogni qualvolta siano in gioco problematiche ambientali.

La pressione di 300 psi (20 bar) permette all'OILTECH Y100 di incontrare le migliori condizioni di lavoro in una vasta varietà di applicazioni nel campo dell'estrazione petrolifera e gas: linee prodotto, acqua salata, linee di trasmissione e di recupero.

Caratteristiche del sistema di tubazioni OILTECH Y100

- Struttura Multistrato → Rivestimento termoplastico interno;
- Due classi di pressione → 200psi & 300psi;
- Impermeabile agli Idrocarburi → Rispetto per l'ambiente e facilità di riparazione;
- Impermeabile all'H₂S → Sicurezza ed efficienza;
- Flessibilità → Disponibile sia in rotoli che in barre;
- Estrema levigatezza della parete interna del tubo → Perdite di carico ridotte;
- Peso Ridotto → Trasporto facile ed economico;
- Elevata resistenza alle incrostazioni ed alle ostruzioni → Ottimizzazione dei tempi di produzione e abbassamento dei tempi di attesa per le riparazioni;
- Elevata resistenza alla corrosione e all'attacco di CO₂ in soluzione acida → Maggiore durata;
- Elevata resistenza alle abrasioni → Maggiore efficienza;

- Elevata resistenza all'urto → Facilità di installazione in superficie anche a basse temperature;
- Elevata resistenza ai raggi UV → Grande affidabilità;
- Elevata resistenza alle aggressioni chimiche → Versatilità;
- Elevata resistenza a lungo termine (creep) → Affidabilità strutturale;
- Elevata resistenza alla propagazione di fratture (stress cracking) → Resistenza strutturale;
- Elettro-fusione → Installazione semplice ed affidabile;
- Tracciabilità → Qualsiasi saldatura viene registrata e memorizzata. Localizzazione a mezzo GPS;
- Liner esterno disponibile su richiesta → Resistenza in condizioni estreme;
- Doppia parete disponibile con monitoraggio continuo dell'intercapedine della tubazione doppia parete → Ideale per aree protette.

Benefici del sistema OILTECH Y100

- Installazione veloce e a costi ridotti;
- Costo competitivo al metro del tubo e raccordi;
- Limitato numero di giunzioni;
- Basse spese di mantenimento;
- Risparmio dei programmi di manutenzione "Hot Oiling" e programmi di pulizia con agenti chimici;
- Facilità di riparazione;
- Tempi di riparazione ridotti o inesistenti grazie all'utilizzo dei raccordi ad elettro-fusione.





SISTEMA **NIRON**

NIRON identifica il sistema di tubi e raccordi in polipropilene copolimero random (PP-R) prodotto da Nupigecco S.p.A.

Si tratta di un sistema di tubazioni per acqua calda e fredda sanitaria, utilizzabile per differenti tipologie d'impianto quali colonne montati, collegamento ai sanitari, condotte di acqua refrigerata per ventilconvettori in abitazioni individuali e grandi condomini, hotel e ospedali, centri commerciali, chiese, scuole, palestre, navi da crociera e mercantili.

Il sistema NIRON è altresì utilizzabile per impianti di riscaldamento e installazioni industriali per il trasporto di aria compressa e molte tra le sostanze chimiche usualmente impiegate.

Una tale vastità di utilizzi è consentita solo grazie alla superiorità tecnologica del Sistema NIRON.

Absoluta affidabilità

Prodotto dal 1982, il Sistema NIRON vanta oltre 250.000 km di tubi e relativi raccordi installati in 5 continenti con completa soddisfazione degli installatori e dei clienti utilizzatori.

La perfetta giunzione degli elementi mediante termo-fusione garantisce un'ottima tenuta anche nelle più difficili condizioni d'impiego.

Qualità certificata

Il Sistema NIRON ha ricevuto le più prestigiose certificazioni di qualità esistenti nel mondo.

Per noi la qualità del Sistema NIRON significa innanzitutto la piena soddisfazione delle esigenze del cliente che si ottiene solo mediante la fornitura di prodotti le cui caratteristiche rispondano pienamente all'utilizzo a cui sono destinati.

Gamma più completa

Al fine di risolvere ogni particolare esigenza, l'ampia gamma di tubi e raccordi, dal ø 16 al ø 315, è stata ulteriormente arricchita con la realizzazione di pezzi esclusivi sviluppati per risolvere ogni problema nell'installazione.

Dilatazione termica ridotta

Grazie ai nuovi tubi compositi NIRONFG e NIRONCLIMA

realizzati con una innovativa tecnologia di costruzione è stato possibile ridurre la dilatazione termica lineare fino al 73%.

Questi tubi hanno la parte centrale in PP copolimero rinforzato con fibra di vetro, determinante per ottenere un tubo in materiale plastico con la dilatazione di un tubo metallo - plastico.

Rapidità d'installazione

Grazie alla sua leggerezza ed alla sua versatilità si possono ridurre i tempi d'installazione degli impianti di circa il 30 ÷ 50%.

Assenza di corrosione e di incrostazione

Il polipropilene è un pessimo conduttore elettrico pertanto il Sistema NIRON è inattaccabile da tutte le forme di corrosione.

Inoltre, grazie alla superficie interna liscia dei tubi viene evitata qualunque incrostazione calcarea.

Risparmio energetico

La bassa conduttività termica del polipropilene consente un risparmio energetico del 15%.

Minore rumorosità dell'impianto

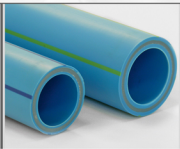
Le proprietà elastiche e fonoassorbenti del materiale attenuano vibrazioni e rumori dovute al passaggio dell'acqua ed ai colpi d'ariete.

Resistenza al gelo e all'abrasione

Grazie alle sue doti di elasticità il sistema resiste anche quando l'acqua gela all'interno mentre le doti di resistenza evitano l'erosione e permettono lo scorrimento dell'acqua ad alte velocità.

Indiscussa atossicità

Il sistema è completamente atossico e risponde alle norme igienico-sanitarie nazionali e internazionali.



multiNUPI®

Multinupi è un sistema di tubazioni multistrato e raccordi a pressione meccanica.

Il tubo Multinupi è un multistrato composto da:

- Polietilene alta densità nello strato esterno;
- Uno strato adesivo;
- Lega d'alluminio nello strato intermedio;
- Uno strato adesivo;
- PERT nello strato interno.

I tre materiali sono perfettamente solidali fra loro grazie ad un innovativo procedimento tecnologico reso possibile da attrezzature all'avanguardia.

Prodotto negli stabilimenti bolognesi di Nupigeco, Multinupi viene confezionato nudo o coibentato in rotoli e nudo in barre.

La combinazione dei tre materiali consente di ottenere un tubo con elevata resistenza meccanica e grande affidabilità anche ad alte temperature e pressioni.

Grazie alla presenza dell'alluminio Multinupi è estremamente malleabile e quindi rapido da installare.

Il sistema Multinupi è idoneo al trasporto di acqua potabile in conformità alla Circolare n° 174 del 06 Aprile 2004 del Ministero della Sanità.

I raccordi Multinupi sono del tipo "press-fitting", sono cioè raccordi a pressione meccanica.

La gamma è composta da raccordi in Ottone (tutte le figure) e raccordi in PPSU (solo quelli non filettati).

I raccordi in ottone (intermedi e con filettatura) sono costituiti da:

- Un corpo in ottone;
- 2 guarnizioni O-Ring in EPDM su ogni profilo;
- Bussola di serraggio in acciaio inox per ogni codolo;
- Anello di sostegno (isolante) in materiale plastico per ogni bussola.

I raccordi sintetici, sono prodotti utilizzando il PPSU (Poliphenilsulfone).

Il PPSU è un tecnopolimero con eccezionali caratteristiche di resistenza alle temperature (da -40°C a +160°C), è molto resistente agli urti e alle alte pressioni ed è idoneo all'uso alimentare.

I raccordi realizzati con questo materiale (solo intermedi) sono costituiti da:

- Un corpo in ottone;
- 2 guarnizioni O-Ring in EPDM su ogni profilo;
- Bussola di serraggio in acciaio inox per ogni codolo;
- Anello di sostegno (isolante) in materiale plastico per ogni bussola.

La tenuta meccanica è data dalla geometria del profilo del raccordo che una volta montato si combina alla superficie interna del tubo (compreso dalla bussola), mentre la tenuta idraulica è garantita dalle guarnizioni O-Ring in EPDM.

Il sistema Multinupi è adatto per realizzare:

- Impianti sanitari per il trasporto di acqua potabile calda e fredda;
- Impianti di riscaldamento centralizzati ed individuali;
- Impianti di riscaldamento e condizionamento a fan-coils;
- Impianti di riscaldamento a pavimento;
- Impianti di climatizzazione;
- Impianti per il trasporto di liquidi alimentari ed industriali;
- Impianti per il trasporto di aria compressa.



MultiGECO

MultiGeco è un sistema di tubazioni multistrato e raccordi a passaggio totale.

Il tubo

Il tubo MultiGeco è un tubo multistrato composto da:

- Polietilene Alta densità nello strato esterno;
- Uno strato di materiale adesivo;
- Lega di alluminio nello strato intermedio;
- Uno strato di materiale adesivo;
- Polietilene reticolato PEX-C nello strato interno.

I tre materiali sono perfettamente solidali fra loro grazie ad un innovativo procedimento tecnologico reso possibile da attrezzature all'avanguardia.

Il tubo MultiGeco viene confezionato nudo in rotoli e barre o cobentato in rotoli.

La combinazione dei tre materiali consente di ottenere un tubo con elevata resistenza meccanica e grande affidabilità anche ad alte temperature e pressioni.

Grazie alla presenza dell'alluminio, MultiGeco è estremamente malleabile e quindi rapido da installare.

Il sistema MultiGeco è idoneo al trasporto di acqua potabile in conformità alla Circolare nr. 174 del 06 Aprile 2004 del Ministero della Sanità.

Il raccordo

I raccordi del sistema MultiGeco sono a "pressatura assiale" (una boccola di serraggio è trascinata mediante un apposito pressatore lungo l'asse della tubazione).

Il raccordo è confezionato singolarmente ed è composto da:

- Un corpo in ottone;
- Una boccola di serraggio mista (acciaio inox e PPSU) per ogni codolo del raccordo.

La doppia tenuta, sia idraulica che meccanica, è garantita dal posizionamento del tubo all'interno delle gole (che caratterizzano il profilo del raccordo) mediante la compressione del suo strato interno (in PEX-C) durante il trascinamento della boccola lungo la tubazione.

Questo tipo di raccordo garantisce un doppio vantaggio rispetto ai sistemi simili (multistrato) oggi in commercio:

- Perdite di carico ridotte (il passaggio è pressoché totale grazie all'espansione del tubo in prossimità del raccordo);
- Assenza di guarnizioni (la mancanza di O-ring riduce al minimo le possibilità di errori nell'installazione);
- Infallibilità della giunzione (l'installatore non può montare il raccordo senza aver in precedenza allargato il tubo).

Le principali caratteristiche del sistema MultiGeco sono:

- Impermeabilità all'ossigeno;
- Ottimo comportamento al fuoco;
- Bassa dilatazione lineare;
- Leggerezza;
- Bassa rumorosità;
- Resistenza all'abrasione;
- Resistenza alla corrosione;
- Resistenza alle incrostazioni;
- Atossicità;
- Basse perdite di carico;
- Resistenza chimica.

Il sistema MultiGeco è perfetto per realizzare:

- Impianti sanitari per il trasporto di acqua potabile calda e fredda;
- Impianti di riscaldamento centralizzati ed individuali;
- Impianti di riscaldamento e condizionamento a fan-coils;
- Impianti di riscaldamento a pavimento;
- Impianti di climatizzazione;
- Impianti per il trasporto di liquidi alimentari ed industriali;
- Impianti per il trasporto di aria compressa.





ELOThERM

ELOThERM è un sistema completo composto da tubi in POLIBUTILENE e da una vasta gamma di raccordi ad innesto in PPSU pensato e realizzato per il trasporto di acqua ad alta temperatura.

I raccordi ad innesto permettono un'installazione rapida, sicura ed affidabile nel tempo.

La struttura di questi raccordi permette di assorbire la dilatazione lineare del tubo.

L'O-ring, tenuto in posizione dalla pressione del liquido che circola nell'impianto, è garanzia di affidabilità nel tempo.

Il sistema ELOThERM è idoneo al trasporto di acqua potabile e fluidi alimentari in conformità alla Circolare Nr. 174 del 06 Aprile 2004 del Ministero della Sanità.

Il sistema ELOThERM è realizzato in:

POLIBUTILENE (tubazioni)

Il PB è un polimero di colore grigio con cui vengono realizzate tubazioni resistenti alle alte temperature e senza memoria molecolare conformi alla normativa BS 7291 parte 2.

- Temperatura di esercizio: 80°C (max 100°C);
- Pressione d'esercizio a 80°C: 10 bar - Classe 5 (prEN 12319-1).

PPSU (raccordi)

Il PPSU è un tecnopolimero con eccezionali caratteristiche di resistenza alle temperature (da -40°C a +160°C), è molto resistente agli urti e alle alte pressioni ed è idoneo per uso alimentare.

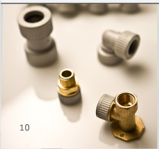
- Temperatura d'esercizio superiore ad 80°C;
- Altissima resistenza al fuoco;
- Resistenza all'invecchiamento termico;
- Alta resistenza all'usura.

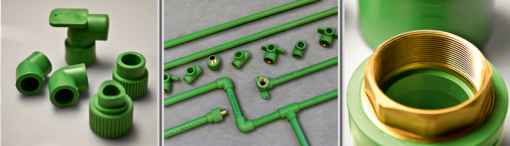
ELOThERM ha il vantaggio di essere:

- Affidabile nel tempo;
- Altamente resistente alle sollecitazioni meccaniche;
- Altamente resistente all'invecchiamento;
- Altamente resistente alla corrosione;
- Rapido nell'installazione.

Il sistema ELOThERM è adatto per realizzare:

- Impianti di riscaldamento;
- Impianti di riscaldamento a pavimento;
- Impianti per il trasporto di liquidi alimentari;
- Impianti Idrosanitari;
- Impianti per il trasporto di liquidi industriali.





PolySYSTEM

Polysystem è un sistema di tubi e raccordi in polipropilene copolimero random ad alto peso molecolare (PP-R) di colore verde.

Si tratta di un sistema di tubazioni per acqua calda e fredda sanitaria, utilizzabile per differenti tipologie d'impianto quali colonne montanti, collegamento ai sanitari, condotte di acqua ghiacciata per ventilconvettori in abitazioni individuali e grandi condomini, hotel e ospedali, centri commerciali, chiese, scuole, palestre, navi da crociera e mercantili.

Il sistema Polysystem è altresì utilizzabile per impianti di riscaldamento e installazioni industriali per il trasporto di aria compressa e molte tra le sostanze chimiche usualmente impiegate.

Una tale varietà di utilizzi è consentita solo grazie alla superiorità tecnologica del sistema Polysystem.

La perfetta giunzione degli elementi mediante termo-fusione garantisce un'ottima tenuta anche nelle più difficili condizioni d'impiego.

Gamma più completa

Al fine di risolvere ogni particolare esigenza, l'ampia gamma di tubi e raccordi è stata ulteriormente arricchita con la realizzazione di pezzi esclusivi sviluppati per risolvere ogni problema nell'installazione.

Dilatazione termica ridotta

Grazie ai nuovi tubi composti FG e CLIMA realizzati con una innovativa tecnologia di coestrusione è stato possibile ridurre la dilatazione termica lineare fino al 73%.

Questi tubi hanno la parte centrale in PP copolimero rinforzato con fibra di vetro, determinante per ottenere un tubo in materiale plastico con la dilatazione di un tubo metallo-plastico.

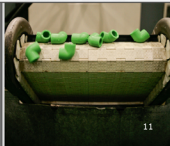
Rapidità d'installazione

Pregio indiscusso di Polysystem è la rapidità d'installazione.

Grazie alla sua leggerezza ed alla sua versatilità si possono ridurre i tempi d'installazione degli impianti di circa il 30 ÷ 50%.

Vantaggi del sistema

- Resistenza alla corrosione e alle correnti vaganti;
- Resistenza alle incrostazioni calcaree;
- Facilità di lavorazione;
- Risparmio energetico del 15%;
- Bassa dispersione termica;
- Resistenza al gelo e all'abrasione;
- Bassa perdita di carico;
- Minore rumorosità dell'impianto;
- Elevata resistenza meccanica;
- Durata nel tempo anche a temperature e pressioni elevate;
- Atossicità;
- Garanzia.





ECOWAVE

ECOWAVE è la Linea Sanitaria di sistemi di risciacquo: cassette di scarico (esterne e ad incasso) e accessori per l'installazione.

La gamma proposta da Nupigeco è completa e offre due possibilità di installazione:

- **Esterna:** una cassetta realizzata in PS con doppio pulsante e due volumi di scarico (3-6/9 Lt., completa di protezione anticondensa, curva di risciacquamento e rubinetto d'arresto);
- **Ad incasso:** due cassette (una con protezione anticondensa e l'altra senza) complete di tutto il materiale necessario all'installazione. Questo tipo di cassetta è facilmente ispezionabile per eventuali manutenzioni. Grazie alla batteria interna è inoltre possibile regolare lo scarico da 3/6 litri o 6-9 litri a seconda delle esigenze, con un occhio al risparmio idrico. La valvola è azionata da una placca con doppia pulsantiera dal design esclusivo e dai colori più in voga.

Principali caratteristiche delle cassette ad incasso:

- Corpo in polietilene (PE) bianco, capacità 9 lt;
- Spessore di soli 8 cm;
- Isolante anticondensa in polistirolo espanso;
- Protezione sportello in polistirolo;
- Tubo di cacciata in polipropilene nero regolabile da ø 50/44 con protezione in polistirolo;
- Rubinetto a galleggiante;
- Accessori per il fissaggio.

Soluzioni per sanitari sospesi:

- **ECOWAVE FIX PLUS:** una struttura metallica in acciaio zincato. La struttura è facilmente adattabile grazie a dei piedi regolabili in altezza fino a 150 mm ed è ideale per applicazioni su pareti leggere. La serie completa prevede telaio corredato di cassetta per il wc, telaio bidet e telaio lavabo, tutti muniti di accessori per il fissaggio.
- **ECOWAVE COMBI:** un telaio meccanico che può essere inserito direttamente nelle pareti in mattoni o davanti a esse. Può supportare notevoli pesi e non richiede altri dispositivi di sostegno. Il telaio, dopo l'inserimento e il collegamento, può essere tranquillamente intonato. Si tratta di una soluzione semplice e rapida. La serie comprende telaio con cassetta anticondensa e telaio per lavabo e bidet.

Tutte le cassette sono disponibili anche in versione pneumatica.

Le cassette della Linea Ecowave vengono testate singolarmente per una maggiore sicurezza del prodotto e permettono la totale sostituzione di ogni singolo componente grazie alla versatilità delle soluzioni e alla praticità delle realizzazioni.



www.nupigeco.com



www.nupigeco.com

www.giuseppeffloni.com



nupigeco 

Nupigeco S.p.A. - Via Stefano Ferrario - Zona Industriale sud-ovest - 21052 Busto Arsizlo (VA)

Tel: +39 0331 344211 - Fax: +39 0331 351860 - www.nupigeco.com

www.unbideco.com